Pegamentos C&C

CATÁLOGO
DE PRODUTOS 2020

Pegamentos C&C

CARPINTERÍA
LAMINADOS
PARQUETERÍA
TAPICERÍA

PVA

Pegamentos a base de polímeros de vinil acetato, ideales para uniones de madera y sus derivados, materiales porosos como papel y cartón.
Se caracterizan por su excelente fuerza de pegado y su fácil aplicación.

Pegamento de Contacto

Desarrollado para la industria de la carpintería, marroquinería y laminado decorativo.
Usado especialmente en los procesos donde se requiere fuerte agarre.

PVA

MADERA, MADERA

Madecoll 611
Múltiples usos y parquet

Madecoll 37
Maderas de baja densidad

Madecoll 44 DK
Puertas entamboradas

Pegamento de Contacto

LAMINADOS DECORATIVOS, Y CHAPILLA A MADERAS, COMPUESTOS, MDF, MDP, HR O AGLOMERADO.

Contac 1000

Contac 455
Aplicación atomizada.

Pegamento de Contacto

GOMAESPUMA, TEXTIL, PIELES NATURAL Y SINTÉTICA

Contac 40

Contac 455
Aplicación atomizada.

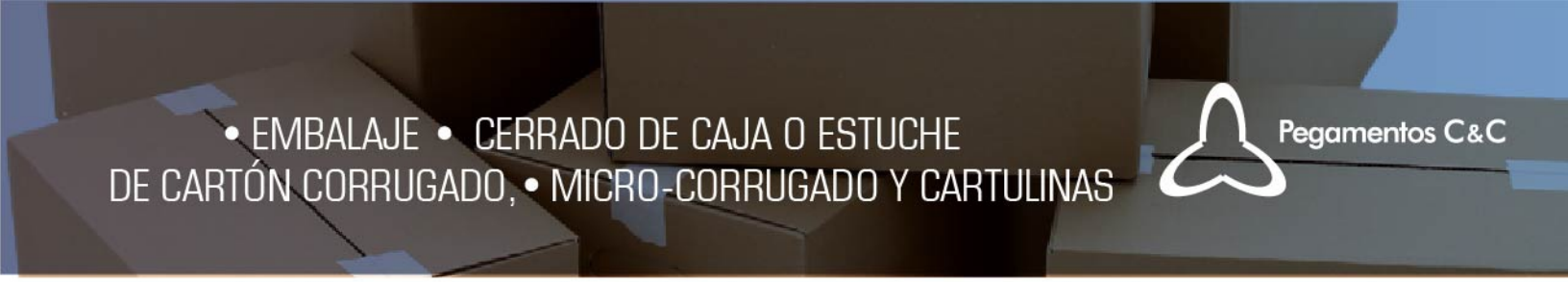
EMBALAJE, CERRADO DE CAJA O ESTUCHE DE CARTÓN CORRUGADO, MICRO-CORRUGADO Y CARTULINAS

Termofusibles

100% solido, aplicación en caliente, pegado en pocos segundos.

PVA

Pegamentos a base de polímeros de vinil acetato, ideales para uniones de materiales porosos como papel, cartón y cartulina. Se caracterizan por su excelente fuerza de pegado y su fácil aplicación.



• EMBALAJE • CERRADO DE CAJA O ESTUCHE DE CARTÓN CORRUGADO, • MICRO-CORRUGADO Y CARTULINAS

Pegamentos C&C

PVA SIN RECUBRIMIENTO

Ipacoll 1000
Cola blanca
Aplicación con disco o manual

Ipacoll 1900-B
Cola blanca
Aplicación con disco o manual

Ipacoll 1780
Cola blanca
Aplicación con boquilla o atomizada.

Termofusibles SIN RECUBRIMIENTO

Ipatherm 120-04
Menor tiempo abierto

Ipatherm 120-24
Mayor viscosidad

PVA CON RECUBRIMIENTO

Ipacoll 1220
Cola blanca
Aplicación con disco o manual

Ipacoll 1223
Cola blanca
Aplicación con disco o manual

PVA CERRADO DE FARDOS

Ipacoll 1780
Aplicación con boquilla

LAMINACIÓN PEGAMENTO ESCOLAR

PVA

Pegamento a base de polimeros de vinil acetato,
para laminado de diversos materiales, cartón – cartón,
uso escolar y manualidades. Ideal por su fácil aplicación.

PVA LAMINACIÓN - CARTÓN CON CARTÓN

Ipacoll 1000
Cola blanca

Ipacoll 1035
Cola blanca

PVA CARTÓN CON POLIPROPILENO CON TRATAMIENTO DE CORONA, FOIL DE ALUMINIO, PVC O PET

Ipacoll 1223
Cola blanca
Acabado Transparente Brillante.

Ipacoll 2600
Cola blanca

PVA TELAS O CARTÓN CON POLIPROPILENO, POLIETILENO O PVC

Ipacoll 2600
Cola blanca

PVA PEGAMENTO ESCOLAR

Ipacoll 1035
Cola blanca

Ipacoll 1028
Cola blanca

Ipacoll 2191
Cola blanca

ENCUADERNACIÓN

PVA

Pegamentos a base de polímeros de vinil acetato y acrílico, ideales para el pegado de materiales de la industria de encuadernación y artes gráficas, tales como; papel, cartulina, papel químico, papel autocopiable.
Se caracterizan por su buena aplicación y acabado transparente.

Termofusibles

100% solido, aplicación en caliente, pegado en pocos segundos.

PVA LOMO DE LIBRO

Ipacoll 1733
Cola blanca

Termofusibles

Ipatherm 122-45
Hot Melt
Color Blanco

Ipatherm 122-125
Hot Melt

PVA JUEGO FÁCIL

Ipacoll 1732
Papel Químico

Ipacoll 1733
Papel Carbón

PVA SOBRES DE PAPEL BOND

Ipacoll 1000
Papel - Papel

Ipacoll 1223
Papel - Ventana

Ipacoll 2600
Papel - Ventana

Ipacoll 1780
Papel - Papel
Spray o boquilla

ETIQUETADO

PVA

Pegamentos a base de polímeros de acrílico y etileno vinyl acetato, diseñados para el etiquetado de papel sobre envases de PET, PE, Polietileno, vidrio, entre otros.
Se caracterizan por su buena maquinabilidad y transparencia.

Termofusibles

100% solido, aplicación en caliente, pegado en pocos segundos.

PVA

PAPEL SOBRE VIDRIO, PVC, POLICARBONATO, POLIPROPILENO, FOIL DE ALUMINIO, PET

Ipacoll 1822
Cola blanca
RODILLO VERTICAL
Rodillo o manual

Ipacoll 1995
Cola blanca
RODILLO VERTICAL

Ipacoll 1999
Cola blanca
RODILLO VERTICAL

Ipacoll 2900
Cola blanca

Ipacoll 1823
Cola blanca
RODILLO HORIZONTAL
Con Solapa

Ipacoll 2600
Cola blanca
RODILLO HORIZONTAL

Ipacoll 2700
Cola blanca
RODILLO HORIZONTAL

Termofusibles

Ipatherm 1070
Hot Melt
Productos para congelar

CALZADO Y MARROQUINERIA

MATERIALES	RASPA O DESCARNA	LIMPIEZA O TRATAMIENTO	SECADO	PEGAMENTO	SECADO
CAUCHO NATURAL VULCANIZADO NEOLITE	SI	ICORTIN C-17 SOLVENTE 13	15 min. 5 min.	ISARPLAST 2000 ISARCOLL 500 / CONTAC 1000	20 a 15 min. 20 a 15 min.
TERMOPLÁSTICO (TR)	SI	ICORTIN C-17 SOLVENTE 13	5 min. 5 min.	ISARPLAST 2000 ISARCOLL 500	20 a 15 min. 20 a 30 min.
POLIVINYL CLORURO (PVC	NO	SOLVENTE 13 SOLVENTE 13	5 min. 5 min.	ISARPLAST 2000 ISARPLAST 2000	20 a 25 min. 20 a 25 min.
POLIURETANO	SI	SOLVENTE 13	5 min.	ISARPLAST 2000	20 a 30 min.
EVA	SI	PRIMER EVA SOLVENTE 13	15 min. 5 min.	ISARPLAST 2000 ISARCOLL 500 / CONTAC 1000	20 a 15 min. 20 a 30 min.
CAUCHO CREPÉ	NO	SOLVENTE 13	5 min.	ISARCOLL 500 / CONTAC 1000	20 a 30 min.
SUELA DE CUERO	NO			ISARPLAST 2000 ISARCOLL 500 / CONTAC 1000	20 a 25 min. 20 a 30 min.
PIEL NATURAL	SI			ISARPLAST 2000 ISARCOLL 500	20 a 15 min. 20 a 30 min.
TELAS, LONAS, TEJIDOS	NO			ISARPLAST 2000 ISARCOLL 500	20 a 25 min. 20 a 30 min.
CUERO GRASO	SI	ULTRAFLEX 50 ISARCOLL 500 y SOLVENTE 12	20 min. 20 min.	ISARPLAST 2000 ISARCOLL 500	20 a 25 min. 20 a 30 min.
PIEL SINTÉTICA A SUELA	SI			CONTAC 1000 / CONTAC 40	20 a 25 min.
MONTURA CON PIEL SINTÉTICA	NO			ISARCOLL 500 / CONTAC 1000	20 a 30 min.

MATERIALES	RASPA O DESCARNA	LIMPIEZA O TRATAMIENTO	SECADO	PEGAMENTO	SECADO
PLANTILLAS A SALPA	NO			CONTAC 1000 / CONTAC 40	20 a 30 min.
PLANTILLA A SUELAS DE PVC, POLIURETANO	NO			ISARPLAST 2000	COLOCAR EN HÚMEDO
(TR) INYECTADO O PLANTILLA A (TR				IRUBAN 7301	20 a 30 min.
FIJADOR PARA COSTURA	NO			BALATEX 600 CONTAC 40	15 a 25 min.
REACTIVADO DE PUNTERAS O CONTRAFUERTES	NO			RESVINYL 21	COLOCAR EN HÚMEDO

PRODUCTOS

60 años
C&C
Couttenye & Co., S.A.
EL EXITO LO HEMOS CONSTRUIDO, AÑO TRAS AÑO SOMOS LOS MEJORES
C&C Coatings
Pinturas Cromas
Felicidades!
Pegamentos C&C
Madecoll 611
Isarcoll 500
Contac 1000
Contac 40
Isarplast 2000
Balatex 600

CONTAC 1000

Pegamento de contacto de usos múltiples, utilizado en la industria de la madera, para el pegado de laminados decorativos y chapillas sobre madera, placas de fibras compactadas, MDF, contrachapado. En la fabricación de calzados, se recomienda su uso en la fase de montura y preparación de cortes (materiales poco porosos); y en construcción puede usarse en el pegado de pisos de vinil.

ISARCOLL 500

Pegamento diseñado para la industria del calzado. Se emplea en el montaje de cortes de piel natural, material sintético y textil. Para el pegado de suelas de cuero,
TR, EVA y caucho natural vulcanizado a cortes de piel natural, sintética y material textil. Puede usarse en el pegado de caucho vulcanizado a pisos de cemento y a pisos de autobuses. Se caracteriza por su alta fuerza, excelente brochabilidad y buena resistencia a altas temperaturas. Su viscosidad lo hace ideal para materiales porosos, ya que con una sola mano aplicada, es suficiente para obtener un buen pegado.

ISARPLAST 2000

Pegamento a base de poliuretano, activable al calor. Para el pegado de suelas de PVC y poliuretano; suelas de TR, caucho natural vulcanizado, neolite (Previo tratamiento con Icortín C-17) y suelas de EVA (previo tratamiento con Primer EVA) a cortes de calzado, de piel natural o material sintético. Se caracteriza por ser transparente, tener excelente fuerza y resistencia a altas temperaturas.

CONTAC 40

Producto de usos múltiples, diseñado para el pegado de sustratos porosos, como goma espuma y material textil.
En la industria de la tapicería, se recomienda su uso en la elaboración y reparación de asientos y muebles. Para fabricación de calzados, en el pegado de plantillas. En marroquinería puede emplearse en el pegado de piel y semicuero. En la construcción para el pegado de alfombras y rodapiés de vinil.

CONTAC 455

Pegamento de contacto en spray, para ser aplicado con pistola de aire. Diseñado para la industria maderera, para la fabricación de cocinas empotradas y el pegado de laminados decorativos de melamina, metal, chapilla a madera, contrachapado, MDF, aglomerado y otros compuestos.
También es usado en tapicería, para el forrado de muebles y pegado de goma-espuma; y en el ensamblaje de componentes en la industria automotriz. Se caracteriza por tener alta fuerza adhesiva y resistencia al calor.

ISACOUT 41

Pegamento de contacto caracterizado por tener color claro y tener mucha pegajosidad; puede usarse en la industria del calzado para trabajos sencillos de cuero, goma espuma, ruprene, colocación de platillas, forrados de tacones, goma-espuma con material fibroso para esponjas de cocina.

ISARCOLL DC

Pegamento de policloropreno, desarrollado para la industria del calzado. Para el pegado de forros de colores claros, plantillas, adornos, elaboración de miñones, forrado de tacones, laminación de telas. También puede emplearse en marroquinería, donde se requiera pegados con materiales blancos o de colores claros. Es un pegamento de color blanco, lo cual permite trabajar con sustratos claros, sin manchar; además tiene buena fuerza adhesiva.

IRUBAN 7301

Pegamento de contacto hecho a base de caucho estireno-butadieno-estireno; diseñado para ser usado como adhesivo en los procesos de inyección de caucho termoplástico (TR) en la industria del calzado; para el pegado de piel, en procesos de sellado de costuras. Se caracteriza por ser un pegamento activable al calor.

ULTRAFLEX 50

Pegamento de poliuretano, diseñado para la industria del calzado. Puede utilizarse como primer para asegurar el pegado de cortes o componentes de piel con contenido de grasa; y como adhesivo en el sistema de fabricación de calzado por inyección directa de PVC y Poliuretano (PU). Se recomienda en el pegado de plantillas de PVC y PU, para el cierre del borde de la pátina y accesorios de material sintético.

MADECOLL 37

Pegamento recomendado para la industria de la ebanistería y carpintería; en el pegado de maderas blandas, MDF, aglomerado, contra enchapado. Se caracteriza por su fácil aplicación, buen rendimiento y buena fuerza de pegado.

MADECOLL 611

Producto altamente recomendado en la Industria de la Carpintería para el pegado de madera, colocación de parquet, pegado de chapilla y aglomerados.

IPACOLL 1000

Pegamento de uso universal con excelente agarre sobre materiales como cartón, papel, tela, etc. Puede ser usado para cerrado de caja, laminación cartón a cartón y todo tipo de trabajo manual que requieran un acabado impecable.
Su película es flexible, no autoadhesiva, sensible al agua.

IPACOLL 1035

Uso universal con excelente agarre sobre materiales como cartón, papel, tela, etc. Puede ser usado para todo tipo de trabajo manual que requieran un acabado impecable. Es muy estable y puede ser almacenado por largos períodos de tiempo sin que se produzca ningún tipo de separación, idóneo para trabajos de envasado escolar. Es un producto completamente atóxico. Por su contenido de sólidos puede existir cierta tendencia a arrugar cierto tipo de papel, por lo que se recomienda no aplicar en exceso. Su película es rígida, no autoadhesiva, semibrillante y transparente.

IPACOLL 1223

Es recomendado para laminación de papel o cartulina a PVC, polipropileno tratado, foil de aluminio, entre otros. Es muy recomendado para trabajos de plastificación de cartulinas o cartón, ya que permite un acabado con buen brillo sin alterar la tonalidad de los colores de la impresión. También puede ser usado en el pegado de papel o cartón a superficies barnizadas con algún tipo de tratamiento especial que impida su pegado con adhesivos convencionales como estuches con recubrimiento. Su película es brillante, transparente, elástico, poco autoadhesiva y lavable. Para el caso de laminación con polipropileno tratado, es necesario verificar la calidad del tratamiento. Para más detalles consulte la ficha técnica del producto o nuestro departamento técnico.

IPACOLL 1732

Para la fabricación de “juego fácil” con papel y cartón o papel químico intercalado o cualquier trabajo donde sea necesario un acabado impecable. Su película al secar es flexible, transparente, no autoadhesiva, semibrillante.

IPACOLL 1733

Producto de múltiples aplicaciones en la industria de la encuadernación, para el ensamblaje de juego fácil con papel carbón intercalado, pegado de lomos de libros, o cualquier trabajo donde sea necesario un acabado impecable. Su película es flexible, mate, opaca, no autoadhesiva. Su viscosidad esta ajustada para sistemas de aplicación por rodillos con maquinas del tipo “UNIVERSAL”, “INTERNACIONAL”, “EMBA” o similares.

IPACOLL 1780

Para el cerrado de cajas de cartón corrugado ó bolsa de papel Kraft sin barniz, en máquinas con sistema de aplicación por boquilla o atomizado. También puede ser usado en máquinas de rodillo de baja velocidad. Debido a que es un producto de muy buena penetración en cartón corrugado, se debe asegurar que la cantidad de adhesivo superficial, sea suficiente. Su película al secar es flexible, transparente, semibrillante y no autoadhesiva.

IPACOLL 1822

Para el etiquetado de envases de vidrio, Polietileno, PVC o PET en máquinas de aplicación lentas o generalmente de forma manual. También puede ser usado en el pegado de estuches barnizados o con recubrimientos de polietileno o polipropileno. Su película al secar es flexible, mate, opaca y autoadhesiva.

IPACOLL 1823

Para etiquetado de envases de vidrio, aluminio, latón, PVC, polietileno y polipropileno donde el pegado de la etiqueta sea solapando entre si. Se aplica con maquinas automáticas de rodillo vertical del tipo "KRONOS", "RUTENIA" o similares. Su película al secar es flexible, semibrillante, transparente y no autoadhesiva.

IPACOLL 1900-B

Para el cierre de estuches de cualquier calibre que no esté barnizado. Puede ser usado donde se requiera un producto de buena flexibilidad.
Puede ser aplicado con maquinas de rodillo, disco o manual. Tiene poca tendencia a formar coágulos o película seca. Su película al secar es flexible, brillante, transparente y no autoadhesiva.

IPACOLL 1995

Desarrollado para el etiquetado de botellas de vidrio, PVC, PET y polietileno en maquinas de alta velocidad. Su película es blanca brillante, autoadhesiva, elástica y resistente al agua. La superficie del envase debe estar libre de sustancias aceitosas o agua, ya que esto incide negativamente en el pegado.

IPACOLL 1999

Desarrollado para etiquetado de botellas de vidrio, PVC, PET y polietileno en maquinas de alta velocidad. Su película al secar es mate, flexible, opaca y poco autoadhesiva. La superficie del envase debe estar libre de sustancias aceitosas o agua, ya que esto incide negativamente en el pegado. Se aplica con maquinas automáticas de rodillo vertical del tipo "KRONOS".

IPACOLL 2191

Para uso universal con excelente agarre sobre materiales como cartón, papel, tela, etc. Puede ser usado para todo tipo de trabajo manual que requiera un acabado impecable. Es muy estable y puede ser almacenado por largos períodos de tiempo sin que se produzca ningún tipo de separación, idóneo para trabajos de envasado escolar. Es un producto completamente atóxico. Por su contenido de sólidos puede existir cierta tendencia a arrugar cierto tipo de papel, por lo que se recomienda no aplicar en exceso. Su película es rígida, no autoadhesiva, semibrillante y transparente.

IPACOLL 2600

Desarrollado para el pegado de estuches con barniz acuoso, laminación de papel o cartulina con foil de aluminio, PVC y polipropileno tratado. Para el caso de laminación con polipropileno tratado, es necesario verificar la calidad del tratamiento. Para más detalles, consulte la ficha técnica del producto o nuestro departamento técnico.

IPACOLL 2700

Desarrollado para el pegado de etiquetas de papel sobre envases de PE, PET, PVC. Puede ser usado para el pegado de cartón con recubrimiento UV, barniz brillante; pegado de ventanillas de PVC a sobres de papel.

IPACOLL 2900

Para el pegado de estuches con barniz UV, laminación de papel o cartulina con foil de aluminio, PVC, y polipropileno tratado. Puede ser utilizado en el pegado de etiquetas de papel lito sobre envases de PE. Para el caso de laminación con polipropileno tratado, es necesario verificar la calidad del tratamiento. Para más detalles, consulte la ficha técnica del producto o nuestro departamento técnico.

IPATHERM 120-04

(Tiempo abierto mas corto)

IPATHERM 120-24

(mayor viscosidad)

Para procesos de cierre de cajas de cartón corrugado, estuches de cartulina o papel no barnizados. Se presenta en forma de pastillas rectangulares de color amarillo claro, que deben fundirse entre 160°C y 180°C para ser aplicado. Debido a su rapidez para endurecer, ambos productos son recomendados ampliamente para máquinas de alta velocidad. Los equipos de aplicación utilizados son del tipo "NORDSON", "FOXMELT", "VALCO" , “DYNATEC” o similares.

IPATHERM 122- 45

Diseñado para la industria de encuadernación en el pegado del lomo de libros, revistas, guías y carátulas o portadas. Se presenta en forma de pastillas rectangulares de color blanco que garantiza un acabado impecable, para su aplicación debe fundirse entre 170°C y 190°C, en máquinas con sistema de rodillo tipo “MULLER-MARTIN”, “MINABINDA” o similares.

IPATHERM 122- 125

Desarrollado Para la industria de encuadernación en el pegado del lomo de libros, revistas, guías, carátulas y portadas. Se presenta en forma de pastillas rectangulares de color claro translucido que garantiza un acabado impecable, para su aplicación debe fundirse entre 170°C y 190°C, en máquinas con sistema de rodillo tipo “MULLER-MARTIN”, “MINABINDA” o similares.

IPATHERM 1070

Diseñado para etiquetado con materiales de difícil adhesión y donde se requiera buen poder cohesivo del pegamento . Entre los materiales mas usado se encuentra el polietileno, polipropileno, PET, poliestireno, aluminio foil, entre otros.
Es recomendado ampliamente para máquinas de alta velocidad . Por su gran flexibilidad y resistencia al frío es un producto que puede ser usado en empaques donde se necesita ese requerimiento.
Su forma de presentación es en pastillas rectangulares de color amarillo claro que deben fundirse a una temperatura entre 140°C y 160°C para su aplicación con boquilla o rodillos en máquinas del tipo “NORDSON”, “FOXMELT”, “DYNATEC”, “VALCO” o similares.

IPATHERM 178- E

Formulado para el pegado de goma espuma, tela, gomas, en la industria de colchones; para el pegado de no tejido a polietileno y para cualquier aplicación donde se requiera un adhesivo sensitivo a la presión.
Se distingue por tener un color claro y gran elasticidad.
Presentación en forma de cubos de 1 kg empacados en papel parafinado. Para su aplicación debe fundirse 130° y 140°C, para uso en máquinas tipo: NORDSON, FOXMELT, VALCO o similares.

C&C
Couttenye & Co., S.A.

Hecho en la República Bolivariana de Venezuela por
Couttenye & Co., S.A. / RIF: J-00009097-1.
Carretera Panamericana, Km 14 (Entrada Distribuidor)
Sector Las Minas, San Antonio de los Altos, Edo. Miranda.
Teléfonos: 212-372.80.33, 212-372.82.22
Fax: 212-372.82.44
0800-276.62.00
http://www.couttenye.com.ve